

activités sociales de l'énergie



Notice d'information CONTRIBUTION DE VIE ETUDIANTE ET DE CAMPUS

Année Scolaire 2024-2025

Conditions d'attribution

(sous réserve d'étude du dossier par le Pôle Action Sanitaire et Sociale) :

L'objectif du dispositif est de contribuer à favoriser l'autonomie des jeunes en apportant une aide financière aux familles en prenant en charge tout ou partie* de la Contribution de Vie Etudiante et de Campus.

** Cette aide est soumise à conditions de ressources*

En bénéficiant :

- Les ouvrants-droit et les ayants-droit conjoints sans limite d'âge
- Les enfants ayants-droit ou les enfants ouvrants-droit orphelins, bénéficiaires de l'action sanitaire et sociale du régime des IEG jusqu'à 26 ans (pas d'âge minimum)

Remarque : Le remboursement de la contribution de vie étudiante et de campus est effectué sur présentation de la facture nominative indiquant le montant total versé.

La Contribution de Vie Etudiante et de Campus peut être versée sur le compte de l'ouvrant-droit ou de l'ayant-droit enfant. Dans ce dernier cas, une co-attestation devra être signée par le parent OD et l'enfant AD.

Où retourner votre demande

Transmettez votre imprimé accompagné de tous les justificatifs demandés à votre CMCAS d'appartenance avant le **30 Septembre 2025** à l'adresse suivante :

CMCAS LORRAINE SUD/HAUTE-MARNE (255)

- Par Mail : lshm.cmcas@asmeg.org
- Sur votre lieu de proximité (Slvie – Point de Proximité)
- Par courrier postal : CMCAS LSHM – 36 Boulevard du 26^{ème} R.I – 54000 NANCY